



其余 $\nabla 12.5$

技术要求

1. 零件加工后必须平整。
2. 锐角倒钝，并去除毛刺。

| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |
|----|----|-------|-----|----|
| 设计 | | | 标准化 | |
| 校对 | | 李连通 | 修改 | |
| 审核 | | 秦海波 | | |
| 工艺 | | 刘飞 | 日期 | |

| | | | | | |
|-----|--|-----|------|----|-------|
| 外挡板 | | | 图样标记 | 重量 | 比例 |
| | | | | | 1:2.5 |
| 共 张 | | 第 张 | | | |

ZL11-01

Q235 $\delta=6$ 钢板

德欧环保
DEDUHUANBAO
环保社会 生态中国