



14	NSE050-02-0302	檢視窗	2	组合件	2.27	4.54	
13		支撐板	8	Q235A	2.81	22.48	
12		扁鋼	2	Q235A	3.84	7.68	
11		扁鋼	4	Q235A	0.61	2.44	
10		联接板	1	Q235A	6.69		
9		联接板	2	Q235A	9.66	19.32	
8		支撐板	6	Q235A	3.17	19.02	
7	NSE050-02-0301	側板	2	Q235A	64.71	129.4	
6		扁鋼	2	Q235A	3.89	7.78	
5		扁鋼	2	Q235A	2.04	4.08	
4		扁鋼	4	Q235A	2.36	9.44	
3		φ42.5X3焊接管	1	Q235A	1.89		
2		扁鋼	2	Q235A	1.5	3.0	
1		軸座板	2	Q235A	20.3	40.6	

18		前板	1	Q235A	7.0		
17	T62-420.870-000	檢視門420X870	1	组合件	11.25		
16		后板	1	Q235A	36.66		
15	NSE050-02-0303	出料口	1	结构件	71.55		
件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

- 技术要求**
- 机壳表面平面度为 3mm
  - 机壳对角线误差为 3mm
  - 机壳上下法兰面平行度为 1.5mm
  - 机壳中心线对法兰面垂直度为 2mm
  - 机壳中心线与法兰面中心的同心度为 1.5mm
  - 法兰相邻螺栓孔间距偏差为 ±0.8mm, 累积偏差为 ±1.5mm
  - 未注焊接方式的为焊缝高 4mm 的连续焊

标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计		李连通	审核	秦海波		40.82	1:10
制图			工艺	刘飞			
文件名	S05B3	日期			共张		第张

德欧环保  
DEUHUANBAO  
环保社会 生态中国

首节机壳

NSE050-02-03